


| | | |
|---|--|---------------|
|  | ESPECIFICACIÓN ALEACIÓN WISCO www.wisco.es | W-12Ni |
| | CuSn12Ni2-C (CC484K) EN 1982 | |

1. Especificación

| Composición química (%) | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|------|-----|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|------|-----|
| | Cu | Ni | P | Sn | Al | Fe | Mn | Pb | S | Sb | Si | Zn |
| Mín. | 84,5 | 1,5 | 0,05 | 11,0 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Máx. | 87,5 | 2,5 | 0,40 | 13,0 | 0,01 | 0,20 | 0,2 | 0,3 | 0,05 | 0,1 | 0,01 | 0,4 |

Nota: las impurezas especificadas se muestran sin negrita.

| Propiedades Mecánicas (Valores mínimos) | | | | |
|---|----------------------------------|--|-----------------------|-------------|
| Proceso de moldeo y designación | R. Tracción R _m (MPa) | Límite elástico 0,2% R _{p0,2} (MPa) | Alargamiento 5D A (%) | HBW 10/1000 |
| Continuo (GC) ¹ | 300 | 180 | 10 | 95 |
| Centrífugo (GZ) | 300 | 180 | 8 | 95 |

¹ Los requisitos de propiedades mecánicas dados para las piezas moldeadas en continuo se aplican a tamaños de hasta 300 mm inclusive de diámetro exterior. Para piezas moldeadas en continuos mayores, los requisitos de propiedades mecánicas deberían acordarse entre el suministrador y el comprador. (8.2.2 Nota 6 EN 1982).

2. Normas internacionales más próximas

| Normas | | Aleación | Estado |
|-----------|---|--|---------|
| Europa | BS 1400 DIN 1705 NFA 53707 UNE 37103-2 | CT2 CuSn12Ni CuSn12P C-3820 (CuSn12Ni2) | Anulado |
| USA | ASTM B505 ASTM B271 | C92500 n/a | Vigente |
| Australia | AS 1565 | C91700 | Vigente |
| Japón | JIS H5121 JIS H5120 | n/a | Vigente |
| ISO | 1338 | CuSn12Ni2 | Anulado |

3. Tratamientos térmicos opcionales a petición del cliente

- Estabilizado.
- Transformación de fases.

4. Características técnicas

- Aleación recomendada para uso en coronas de engranajes.
- Recomendada para cargas estáticas elevadas y velocidades altas y bajas y buena lubricación.
- Alta resistencia a la fatiga, a la abrasión, a la erosión y a la cavitación.
- Resistente a la corrosión atmosférica, aguas naturales y agua de mar.