

	<b>ESPECIFICACIÓN ALEACIÓN WISCO</b> www.wisco.es	<b style="font-size: 24pt;">W-342</b>
	<b style="color: blue;">CuZn34Mn3Al2Fe1-C (CC764S) EN 1982</b>	

## 1. Especificación

Composición química (%)											
	<b>Al</b>	<b>Cu<sup>a</sup></b>	<b>Fe</b>	<b>Mn</b>	<b>Ni</b>	<b>Zn</b>	<b>P</b>	<b>Pb</b>	<b>Sb</b>	<b>Si</b>	<b>Sn</b>
<b>Mín.</b>	1,0	55,0	0,5	1,0	-	-	-	-	-	-	-
<b>Máx.</b>	3,0	66,0	2,5	4,0	3,0	Resto	0,03	0,3	0,05	0,1	0,3

<sup>a</sup> Incluyendo níquel

Propiedades Mecánicas (Valores mínimos)				
Proceso de moldeo y designación	R. Tracción R <sub>m</sub> (MPa)	Límite elástico 0,2% R <sub>p0,2</sub> (MPa)	Alargamiento 5D A (%)	HBW (10-1000)
Continuo (GC)	620	260	14	150
Centrífugo (GZ)	620	260	14	150

## 2. Normas internacionales más próximas

Normas		Aleación	Estado
Europa	BS 1400 DIN 1709 NFA 53703 UNE 37103-2	HTB1 CuZn34Al2 CuZn23Al4 C-2620 (CuZn26Al4Fe3Mn3)	Anulado
USA	ASTM B505 ASTM B271	C86200 (SAE 430A)	Vigente
Australia	AS 1565	C86500	Vigente
Japón	JIS H5121 JIS H5120	CAC302C CAC302	Vigente
ISO	1338	CuZn26Al4Fe3Mn3	Anulado

## 3. Tratamientos térmicos opcionales a petición del cliente

- Estabilizado

## 4. Características técnicas

- Maquinabilidad difícil.
- Resistente al desgaste.
- Material adecuado para cargas pesadas, bajas velocidades, buena lubricación y superficies de contacto duras.
- Material adecuado para trabajar en contacto de aguas naturales, alcalinos y de sales.
- Material resistente a la temperatura; utilizable hasta 300°C
- Soldabilidad baja.