

	ESPECIFICACIÓN ALEACIÓN WISCO www.wisco.es	W-AINi
	CuAl10Fe5Ni5-C (CC333G) EN 1982	

1.- Especificación

Composición química (%)												
	Al	Cu	Fe	Mn	Ni	Bi	Cr	Mg	Pb	Si	Sn	Zn
Min.	8,5	76,0	4,0	-	4,0	-	-	-	-	-	-	-
Max.	10,5	83,0	5,5	3,0	6,0	0,01	0,05	0,05	0,03	0,1	0,1	0,50

Propiedades Mecánicas (Valores mínimos)				
Proceso de moldeo y designación	R. Tracción R _m (MPa)	Límite elástico 0,2% R _{p0,2} (MPa)	Alargamiento 5D A (%)	HBW (10-1000)
Continua (GC) ¹	650	280	13	150
Centrífuga (GZ)	650	280	13	150

¹ Para piezas con diámetro exterior ≤ 300 mm. Para medidas mayores valores a acordar en el pedido

2.- Normas internacionales más próximas

Normas		Aleación	Estado
Europa	BS 1400 DIN 1714 NFA-53709	AB2 CuAl10Ni CuAl10Fe5Ni5	Anulado
USA	ASTM B505 ASTM B271	C95500	Vigente
Australia	AS 1565	C95810	Vigente
Japón	JIS H5121 JIS H5120	CAC703C CAC703	Vigente
ISO	1338	CuAl10Fe5Ni5	Anulado

3.- Tratamientos térmicos opcionales a petición del cliente

- Estabilizado
- Desaluminización

4.- Características técnicas

- Maquinabilidad difícil.
- Resistencia al desgaste buena.
- Gran resistencia a la corrosión especialmente al agua del mar.
- Resistencia a la oxidación a alta temperatura.
- Resistente a temperaturas altas hasta 300°C
- Resistente a la erosión y cavitación.