

	ESPECIFICACIÓN ALEACIÓN WISCO www.wisco.es	W-7
	CuSn7Zn4Pb7-C (CC493K) EN 1982	

1.- Especificación

Composición química (%)											
	Cu ^a	Ni	P	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	S	Sb	Si
Min.	81,0	-	-	5,0	6,0 ^b	2,0	-	-	-	-	-
Max.	85,0 ^b	2,0	0,10	8,0	8,0	5,0	0,01	0,2	0,10	0,3	0,01

^a Incluyendo níquel

^b Para piezas moldeadas en continuo y por moldeo centrífugo, el contenido mínimo en estaño debe ser 5,2%, y el máximo contenido en cobre debe ser 86,0%.

Propiedades Mecánicas (Valores mínimos)				
Proceso de moldeo y designación	R. Tracción R _m (MPa)	Límite elástico 0,2% R _{p0,2} (MPa)	Alargamiento 5D A (%)	HBW (10-1000)
Continua (GC) ¹	260	120	12	70
Centrífuga (GZ)	260	120	12	70

¹ Para piezas con diámetro exterior ≤ 300 mm. Para medidas mayores valores a acordar en el pedido

2.- Normas internacionales más próximas

Normas		Aleación	Estado
Europa	BS 1400 DIN 1705 NFA-53707	LG4 CuSn7ZnPb (Rg7) UE7	Anulado
USA	ASTM B505 ASTM B271	C93200 (SAE 660)	Vigente
Australia	AS 1565	C93200	Vigente
Japón	JIS H5121 JIS H5120	CAC407C CAC407	Vigente
ISO	1338	CuSn7Pb6Zn4	Anulado

3.- Tratamientos térmicos opcionales a petición del cliente

- Estabilizado

4.- Características técnicas

- Buena maquinabilidad.
- Autolubricación bastante buena.
- Resistente a la corrosión.
- La temperatura de trabajo no debe de superar los 200 °C.